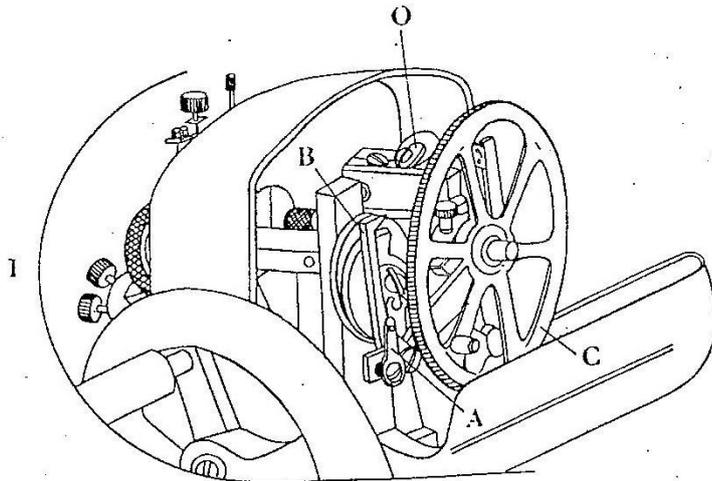


- (R).. Tornillo de media tuerca
- (S).. Media tuerca
- (T).. Varilla micrométrica

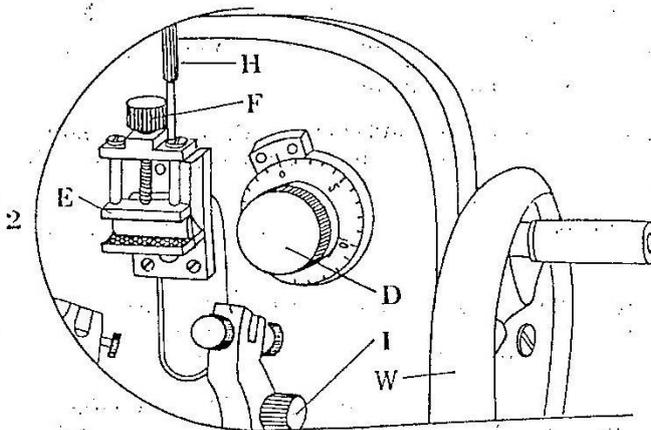
MANEJO

- 1) Abra la cubierta protectora (modelo 520).
- 2) Libere el dispositivo de retén (A) y deposite el gancho (B) sobre la rueda dentada (C).
- 3) Coloque el mando de ajuste de grosor del corte ((D) modelo 520 o mediante el tornillo situado en la parte superior de la rueda dentada modelo 525) en la división requerida.
- 4) Introduzca el objeto a cortar en el portamuestras (E) y sujételo con el tornillo (F), ajustando al mismo tiempo el ángulo de inclinación de la superficie de corte mediante la rótula (G). Asegure el soporte portamuestras con el mando (H).
- 5) Sujete el dispositivo de transporte de los cortes al bloque portacuchillas mediante el tornillo (I).
- 6) Coloque la cuchilla en el portacuchillas (K) y dele el ángulo de inclinación más adecuado. El ángulo de inclinación más aconsejable es de 57° , lo que equivale a la división 4-6 impresa en el portacuchillas. Una vez determinado el ángulo fíjelo con el tornillo (M).
- 7) Libere el dispositivo de retén (O) para que el volante (W) pueda girar. Primero, afloje el seguro (P) mediante la palanca (Q). Acerque lo máximo posible el bloque portacuchillas a la abrazadera portamuestras hasta que el filo de la cuchilla y la superficie de la muestra estén alineados. Utilice el tornillo (U) para un desplazamiento fino del bloque portacuchillas.
- 8) Compruebe que las partes principales: (H), (F), (L), (M) y (Q) están perfectamente equilibradas y haya una ausencia total de vibraciones.
- 9) Al ir realizando los cortes la rueda dentada (C) gira y mueve una varilla (T) que hace avanzar el bloque portamuestras. El recorrido de esta varilla es de 25mm, por lo que una vez realizados los cortes, es necesario retornar el bloque a su posición anterior haciendo girar la rueda dentada mediante el tornillo (V).
- 10) Si el microtomo no trabajase correctamente cuando gire el volante (W) consulte el apartado 8) y ajuste la media tuerca (S) mediante el tornillo (R). Seguidamente, podrá realizar cortes de gran precisión.
- 11) Es aconsejable mantener engrasado el microtomo después de los cortes. El aceite de máquina de coser es un buen aditivo.

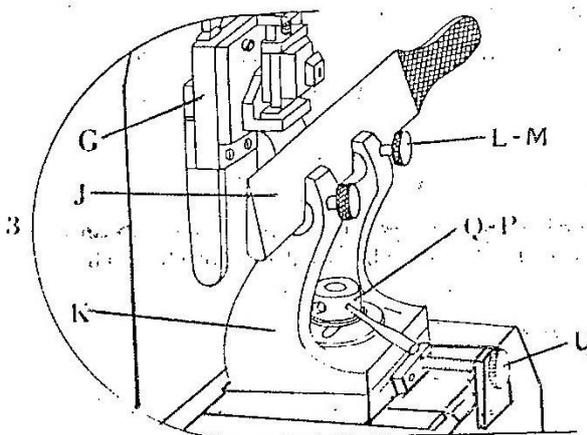
CONSTRUCCION



- (A) .. Dispositivo de retén
- (B) .. Gancho
- (C) .. Rueda dentada
- (O) .. Dispositivo de retén



- (D) .. Dial de control del grosor del corte
- (E) .. Pinza portamuestras
- (F) .. Tornillo de fijación de la pinza
- (H) .. Palanca
- (I) .. Tornillo de sujeción para la correa transportadora
- (W) .. Volante



- (G) .. Rótula de la pinza
- (J) .. Cuchilla del microtomo
- (K) .. Portacuchillas
- (L/M) .. Tornillo de sujeción de la cuchilla
- (P) .. Ajustador del bloque de la cuchilla
- (Q) .. Palanca de liberación del bloque portacuchillas
- (U) .. Tornillo de ajuste micrométrico